



УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ  
ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ МНС УКРАЇНИ  
а  
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР  
Атестат акредитації № 21278 від 30.12.2005 р.

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Директор центру з сертифікації  
будівельних матеріалів, виробів та  
конструкцій  
УкрЦИВІЛЬСЕРПРОБУД

  
С.Б. МАРКІТАНЕНКО  
"12" лютого 2007 р.

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Начальник науково-  
дослідного центру,  
канд. техн. наук, с.н.с.

  
О.І. ШКОРУП  
"12" лютого 2007 р.

**ПРОТОКОЛ № 61/Ц-2007**

Сертифікаційних випробувань з визначення групи горючості згідно з 7 ДСТУ Б В.2.7-19-95  
(ГОСТ 30244-94) зразків облицювального ПВХ профілю типу Сайдінг виробництва фірми  
"VOX INDUSTRIE S. A. -PROFILE" Spółka Komandytowa (Польща)

Київ-2007

Науково-дослідний центр досліджень та випробувань  
на пожежну безпеку України МНС України  
№ документа: 61/Ц-2007-6-02-02-01  
Всього аркушів: 6  
аркуш: 1

Дата проведення випробувань: 24 січня 2007 р.

Умови у приміщенні: температура повітря 15,2 °С атмосферний тиск 733 мм рт. ст. відносна вологість повітря 76 %

**ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР:** Науково-дослідний центр (НДЦ) УкрНДПБ МНС України.  
Адреса центру: 01011, м. Київ, вул. Рибальська, 18.  
Телефони: 280-33-10, 254-58-36.

**МІСЦЕ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ:** Пожежно-випробувальний полігон УкрНДПБ МНС України (с. Дмитрівка Києво-Святошинського району Київської області).

**ЗАМОВНИК ВИПРОБУВАНЬ:** Центр з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій "УкрЦивільСЕРПРОБУД".  
Адреса: 03039, м. Київ, проспекту 40-річчя Жовтня, 50.  
Телефони: 527-92-93, факс: 527-93-84  
Випробування проведено на підставі Рішення ОС "УкрЦивільСЕРПРОБУД" № 279/3 від 14.11.06 р. та договору № 370-06 від 07.12.06 р.

**ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ:** Обшивальний ПВХ профіль типу Сайдинг виробництва фірми "VOX INDUSTRIES S. A.-PROFILE" Spolka Komandytowa (Польща).

**ЗРАЗКИ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ:** Випробуванням піддавали 12 (дванадцять) зразків матеріалу сірого кольору розмірами 1000 мм × 190 мм, загальною товщиною 1,1 мм. Зразки матеріалу були закріплені до неручної основи (абстодемментний лист за товщини 10 мм) розмірами 1000 мм × 190 мм. Вибірання та ідентифікацію зразків проведено Центром „УкрЦивільСЕРПРОБУД”. Зовнішній вигляд зразка після випробувань наведено на рисунку 1.

**ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ:** Для випробувань використовували установку УВГБМ-1 згідно з ДСТУ Б В.2.7-19-95 (атестат № 520, термін дії до 08.2008 р.) і засоби вимірювальної техніки, які перелічено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Засоби вимірювальної техніки

№ з/п	Найменування	Заводський номер	Діапазон вимірювання	Клас точності або похибка засоби вимірювальної техніки	Дата наступної атестації, повірки
1	ІВС "Термоконг"	-	Від 0 °С до 1200 °С	± 0,35 %	07.2007
2	Термоміри ТКА (4 одиниці)	-	Від 0 °С до 333 °С; від 334 °С до 1200 °С	± 2,5 °С; ± 0,0075 T <sub>вим</sub>	09.2007
3	Секундомір «Агат» СОС пр. 26-2-000	3401	Від 0 с до 3600 с; від 0 с до 60 с; більше 60 с	2 клас точності; ± (0,4 T <sub>вим</sub> / 60) с; ± (0,4 + 1,5 T <sub>вим</sub> - 60) (3/50) с	11.2007
4	Лінійка вимірювальна	-	Від 0 мм до 1000 мм	± 1,0 мм	10.2007
5	Штангенциркуль ШЦ-1	3345587	Від 0 мм до 125 мм	2 клас точності; ± 0,1 мм	07.2007
6	Ваги MW-1200	990200057	Від 0 г до 1200 г	± 0,05 г	04.2007
7	Психрометр аспіраційний МВ-М	14689	Від мінус 10 °С до 50 °С від 10 % до 100 %	± 0,2 °С; ± 4 %	02.2007
8	Барометр-анероїд М67	797	Від 600 мм рт. ст. до 800 мм рт. ст.	± 1 мм рт. ст.	01.2008

Науково-дослідний центр досліджень та випробувань пожежної безпеки УкрНДПБ МНС України  
№ документа 61/м-1001/07-15-02-02  
Відомо про це: 6  
Директор: [підпис]





11  
 12  
 13  
 14  
 15  
 16  
 17  
 18  
 19  
 20  
 21  
 22  
 23  
 24  
 25  
 26  
 27  
 28  
 29  
 30  
 31  
 32  
 33  
 34  
 35  
 36  
 37  
 38  
 39  
 40  
 41  
 42  
 43  
 44  
 45  
 46  
 47  
 48  
 49  
 50  
 51  
 52  
 53  
 54  
 55  
 56  
 57  
 58  
 59  
 60  
 61  
 62  
 63  
 64  
 65  
 66  
 67  
 68  
 69  
 70  
 71  
 72  
 73  
 74  
 75  
 76  
 77  
 78  
 79  
 80  
 81  
 82  
 83  
 84  
 85  
 86  
 87  
 88  
 89  
 90  
 91  
 92  
 93  
 94  
 95  
 96  
 97  
 98  
 99  
 100

Таблиця 3 – Результати випробувань зразків облицовального ПВХ профілю типу Сайлінг виробництва фірми "VOX INDUSTRIE S. A.-PROFILE" Spolka Komandytowa (Польща)

№ випробування	№ зразка	Початкова температура $T_0$ , °C	Максимальна температура димового газу $T_{max}$ , °C	Середнє арифметичне значення температури димових газів $T_{sp}$ , °C	Довжина пошкодженої зони $L$ , мм	Середнє арифметичне значення довжини пошкодженої зони $L_{sp}$ , мм	Ступінь пошкодження зразків за довжиною $S_L$ , %	Маса зразка до випробувань $m_0$ , г	Маса зразка після випробувань $m_1$ , г	Середнє арифметичне значення втрати маси $\Delta m_{sp}$ , г	Ступінь пошкодження зразків за масою $S_m$ , %	Тривалість самостійного горіння зразків $t_s$ , с
1	1	24	83	90,3	345	363,8	36,38	207,1	135,3	71,7	34,6	0
	2	23	90		365			207,5	140,2			
	3	26	98		390			206,8	145,5			
	4	27	90		355			207,3	120,8			
2	5	22	80	81,8	365	353,8	35,38	206,6	165,3	75,6	36,4	0
	6	21	79		345			208,0	135,9			
	7	22	81		345			207,2	115,7			
	8	26	87		360			207,7	110,4			
3	9	24	81	83,0	360	357,5	35,75	207,3	135,6	77,0	37,2	0
	10	22	89		380			207,5	110,1			
	11	22	80		340			206,8	169,8			
	12	25	82		350			207,4	105,2			
Середнє арифметичні значення для трьох випробувань (округлено до цілого числа)				85		36				36	0	

Примітка: Під час випробувань не відбувалось утворення крапель розливу, що горять.  
 Максимальна похибка результату вимірювання початкової температури становить  $\pm 2,8$  °C.  
 Максимальна похибка результату вимірювання температури димових газів становить  $\pm 2,9$  °C.  
 Максимальна похибка результату вимірювання довжини становить  $\pm 1,4$  мм.  
 Максимальна похибка результату вимірювання маси зразків становить  $\pm 0,05$  г.

**ВИСНОВОК:** Згідно з 5.3 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) зразки облицювального ПВХ профілю типу Сайлінг виробництва фірми "VOX INDUSTRIE S. A.-PROFILE" Spolka Komandytowa (Польща) загальною товщиною 1,1 мм, що були закріплені на негорючій основі (азбестоцементний лист завтовшки 10 мм) належать до групи горючості Г2 (за пожежно-технічною класифікацією 2.3 ДБН В.1.1-7-2002 *Пожежна безпека об'єктів будівництва - матеріали помірної горючості*).

**ПРИМІТКА:**

1. Протокол № 61/ПЦ-2007 стосується тільки зразків облицювального ПВХ профілю типу Сайлінг виробництва фірми "VOX INDUSTRIE S. A.-PROFILE" Spolka Komandytowa (Польща), які були відібрані ОС „УкрЦИВІЛЬСЕРБОБУД” та поддані випробуванням.

2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання протоколу № 61/ПЦ-2007 без дозволу НДЦ УкрЦИВІЛЬСЕРБОБУД України.

3. Копії протоколу № 61/ПЦ-2007 чинні тільки в разі їх завірення в НДЦ УкрЦИВІЛЬСЕРБОБУД України.

Заступник начальника центру - начальник відділу  
випробувань речовин та матеріалів НДЦ № 3



А.В. Довбуш

Інженер відділу випробувань  
речовин та матеріалів НДЦ № 3



С.М. Охощакій

Заступник начальника відділу  
метрології та автоматизації досліджень  
і випробувань НДЦ № 4



В.В. Присяжнюк

Молодший науковий співробітник відділу  
метрології та автоматизації досліджень  
і випробувань НДЦ № 4



С.А. Міщенко

Представник центру  
„УкрЦИВІЛЬСЕРБОБУД”



І.В. Лось

Центр досліджень та випробувань національного центру досліджень та випробувань України
№ документа 61/ПЦ-2007
Всього аркушів 6
Лист № 1